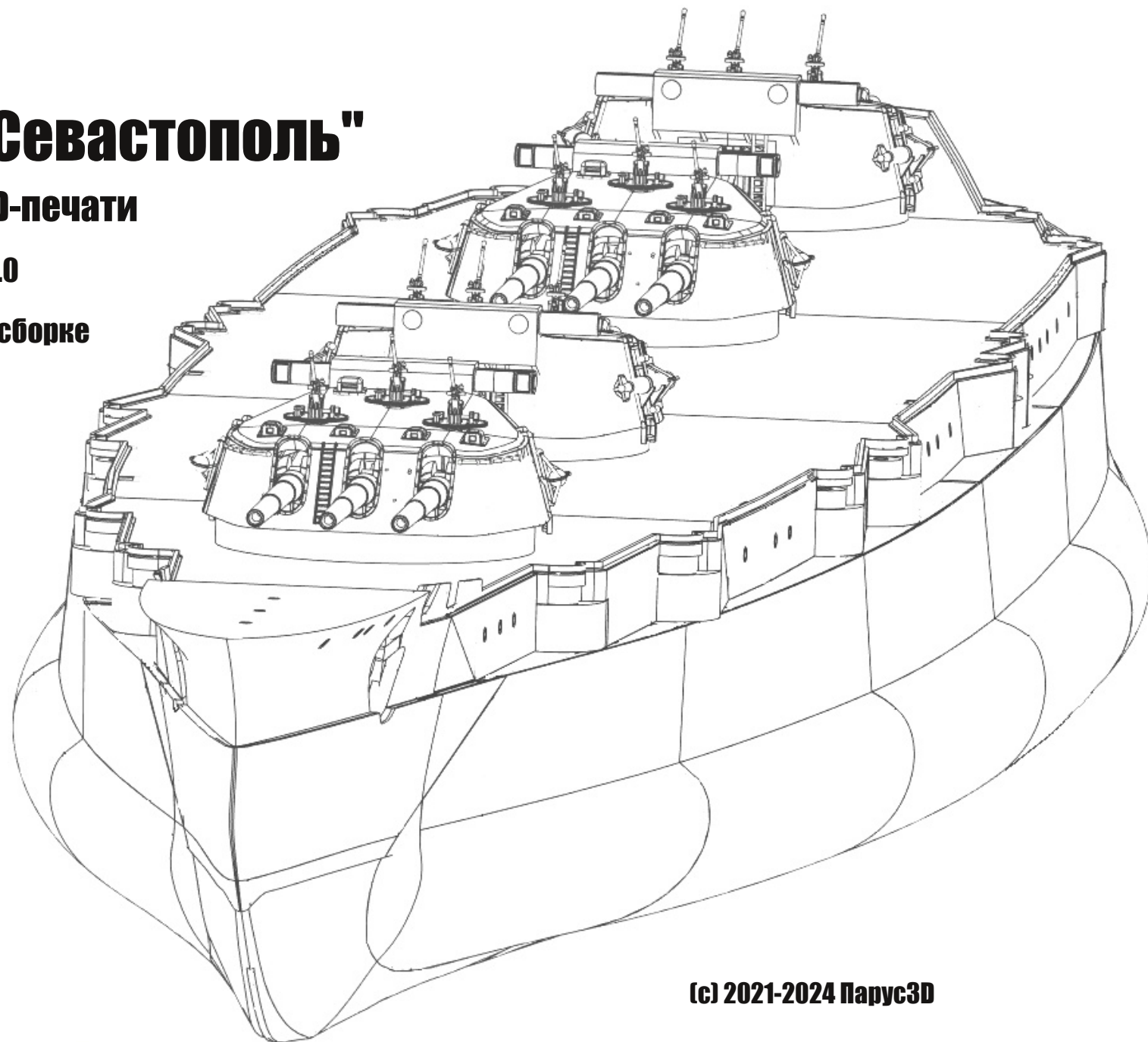


# Корпус линкора "Севастополь"

Модель для 3D-печати

Версия 2.0

Инструкция по сборке



© 2021-2024 Парус3D

Модель в масштабе 1:200.

Длина - 912 mm.

Модель разработана для печати пластиком PETG, соплом 0.4.

Вес - 880 грамм PETG.

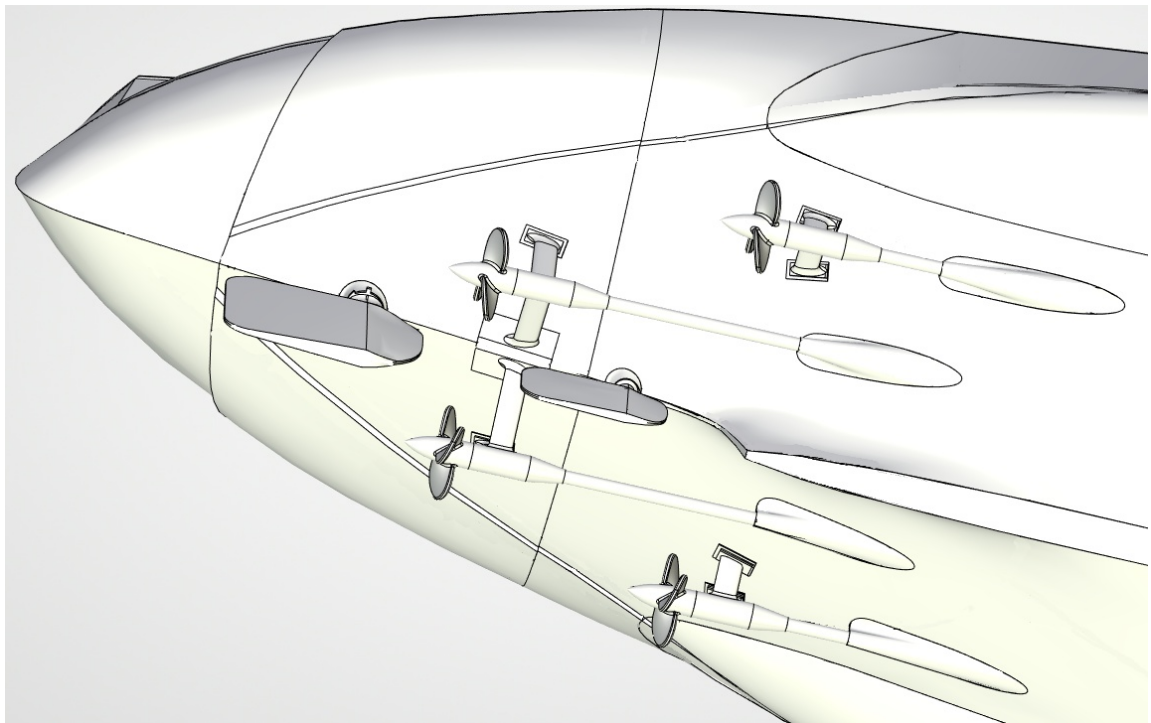
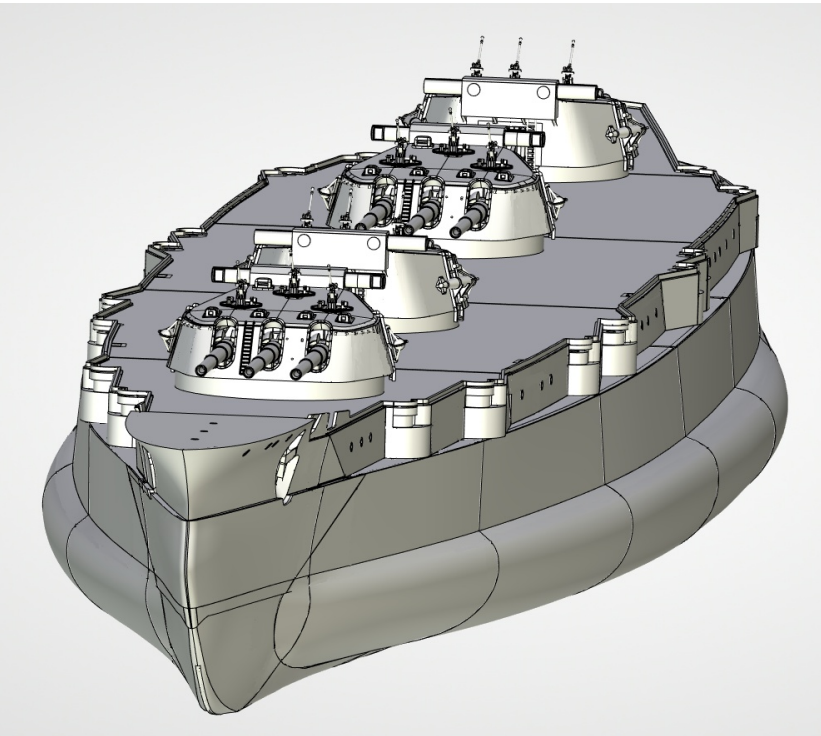
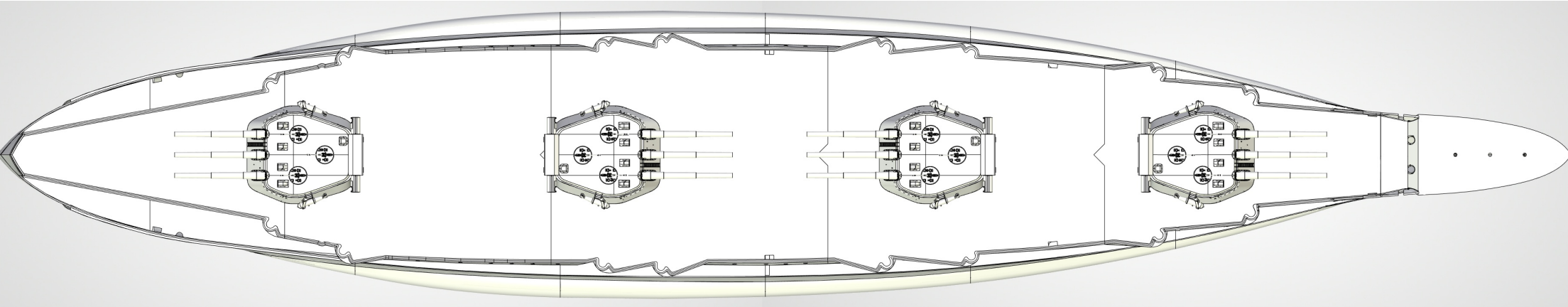
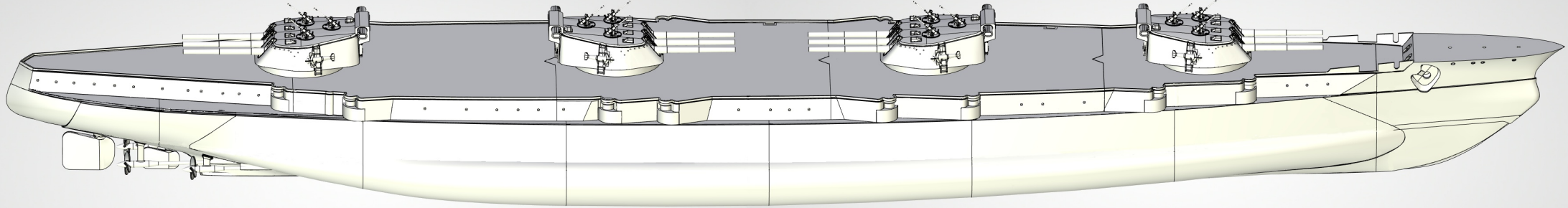
Отдельно печатаются фотополимерные части.

Для слайсинга следует использовать слайсер Slic3r версии 1.3.0.

Настройки слайсера представлены в папке Slic3r, в загружаемом файле конфигурации config\_slic3r.ini, а также файлы из папки AppData\_Roaming можно записать в папку пользователя AppData/Roaming/Slic3r

FDM-части модели также можно печатать из файлов GCODE, скорость печати следует подстроить под возможности принтера.

Корпус создавался максимально облегченным, поэтому стоит изнутри укрепить его имеющимся материалом.



# СБОРКА

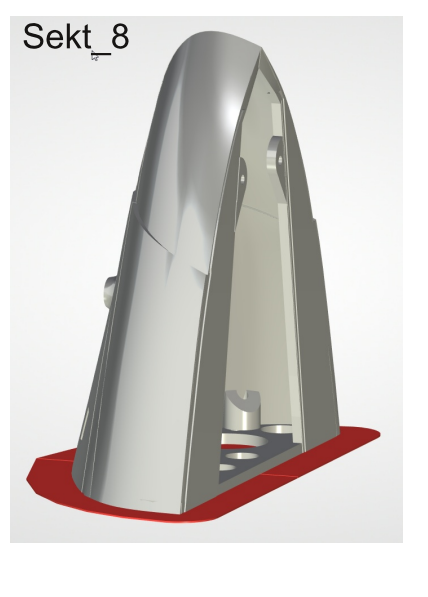
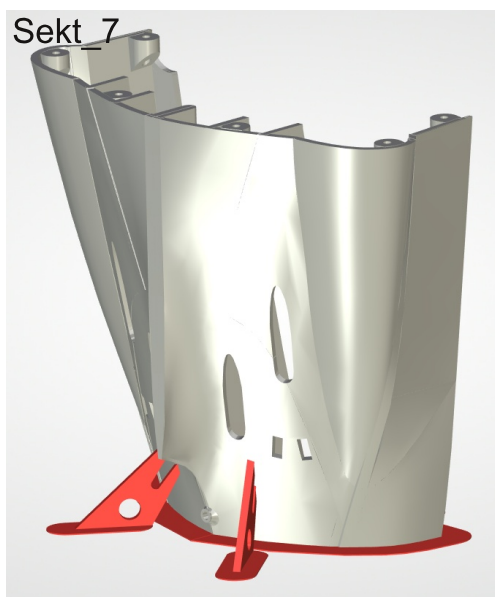
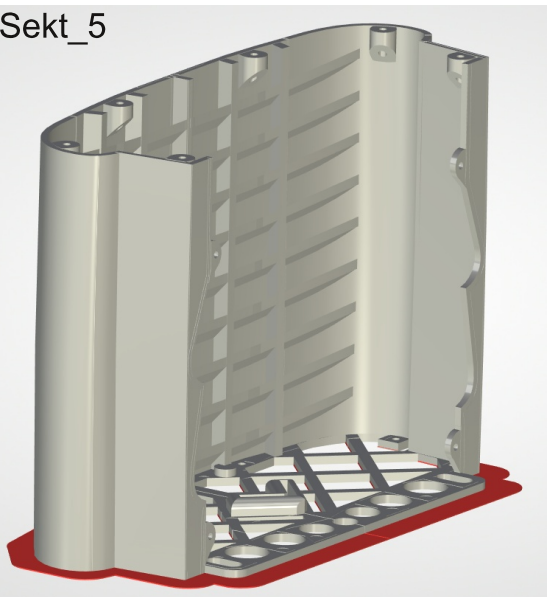
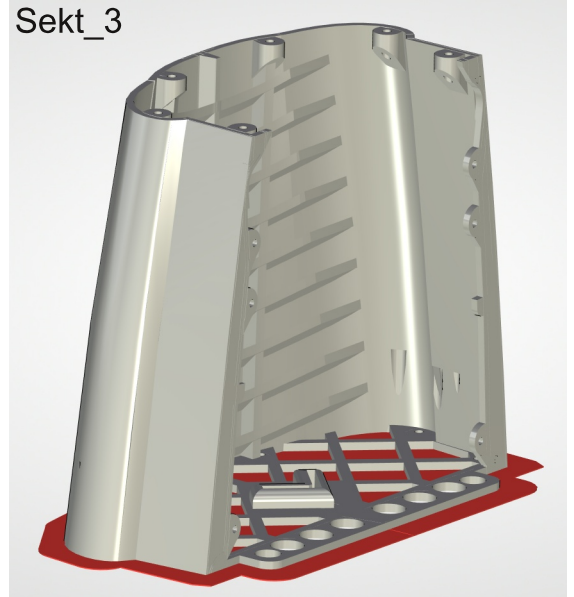
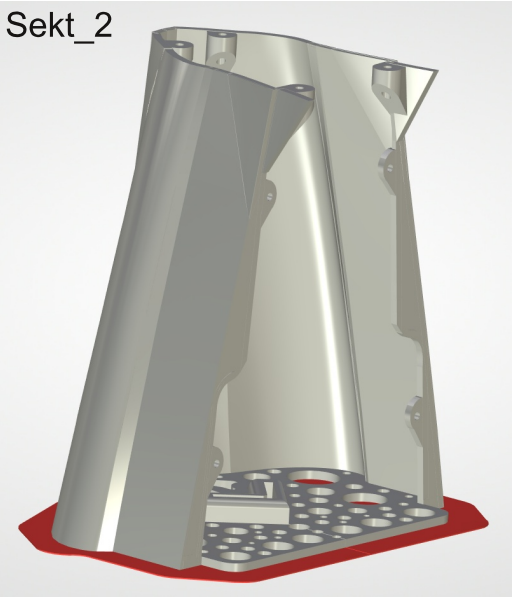
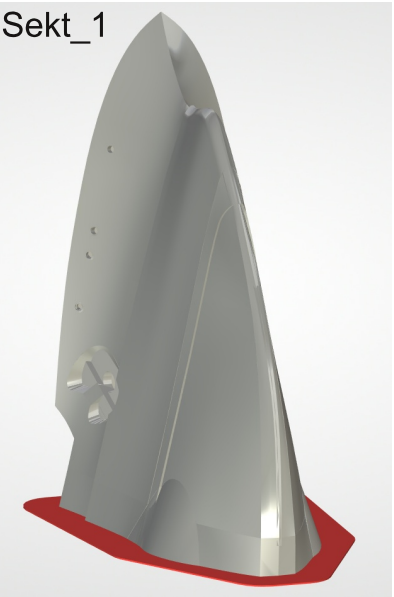
На изображениях печатных частей, **красным** показано то, что следует удалить после печати.

Все части печатаются с заполнением 100 %.

Для соединения частей следует использовать штырьки диаметром 2 мм (например - из зубочисток) , длиной около 10 мм, они показаны **зеленым**.

Для склеивания частей рекомендуется цианокрилатный (SUPER) клей.

Печатаются части низа корпуса из папки STL: [Sekt\\_1.stl](#), [Sekt\\_2.stl](#), [Sekt\\_3.stl](#), [Sekt\\_4.stl](#), [Sekt\\_5.stl](#), [Sekt\\_6.stl](#), [Sekt\\_7.stl](#), [Sekt\\_8.stl](#).

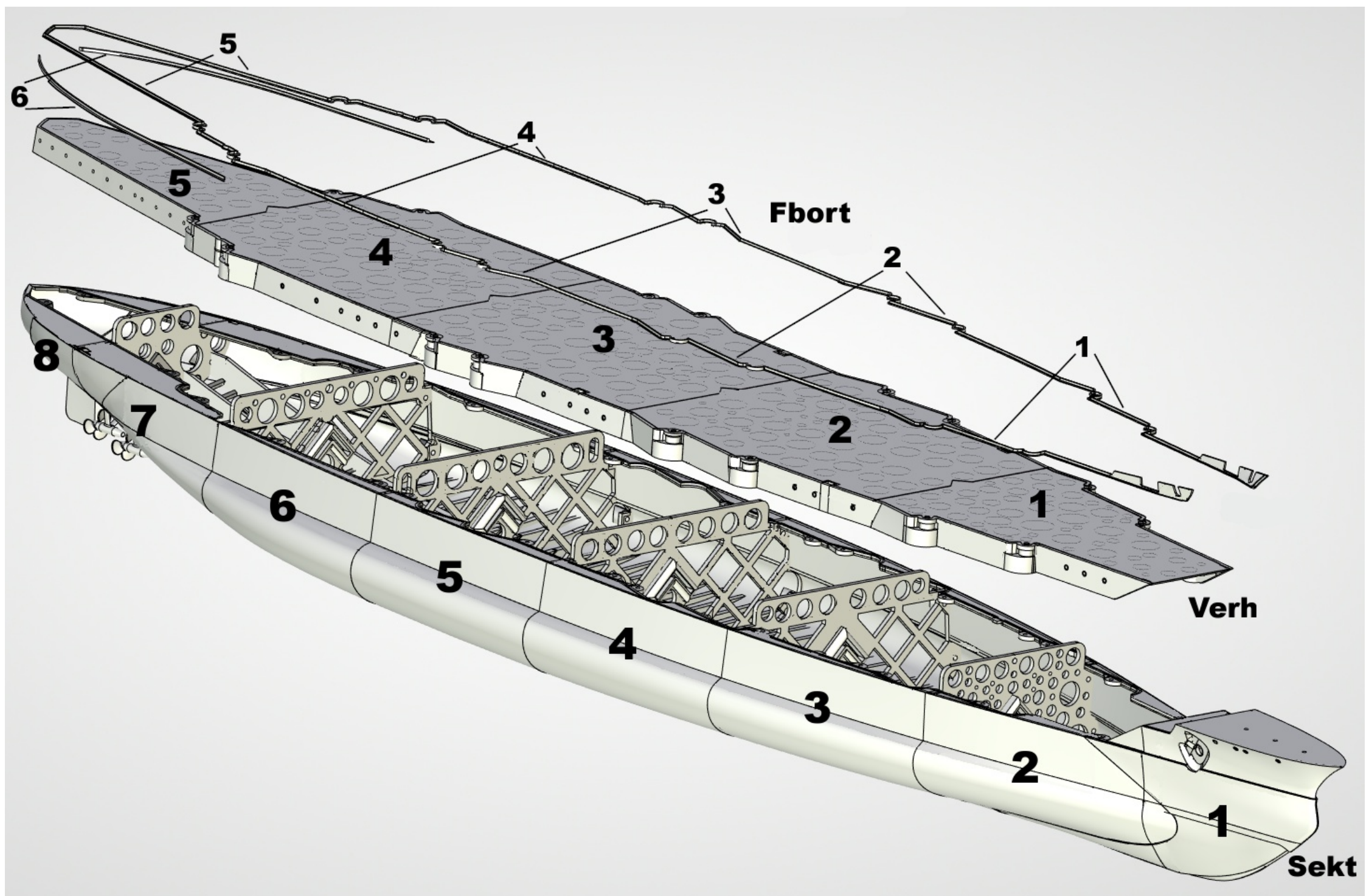


Все нижние части склеиваются между собой на ровной поверхности дном вниз, с помощью штырьков диаметром 2 мм.

Из-за послепечатных температурных деформаций больших корпусов может появиться **небольшой изгиб корпуса**, проявляющийся в поднятии на кормовом участке киля вверх примерно на 1.5 мм.

Для продольного укрепления корпуса перед сборкой рекомендуем вставить внутрь алюминиевый уголок шириной 15 мм и длиной 720 мм., закрепить его в шпангоутах клеем, прижав корпус ровно к поверхности.





В секции 8 отверстие для вставки центральной части заднего кронштейна винтов имеет при печати сводчатую форму, его следует расточить надфилем до прямоугольного:



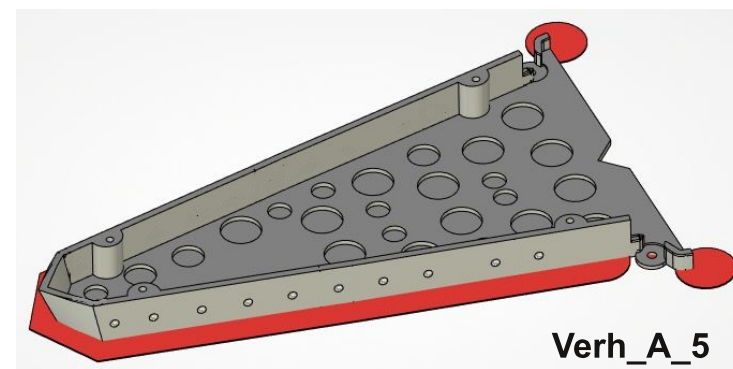
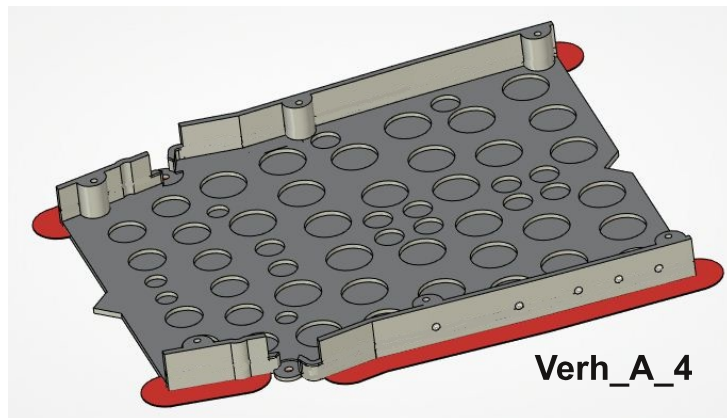
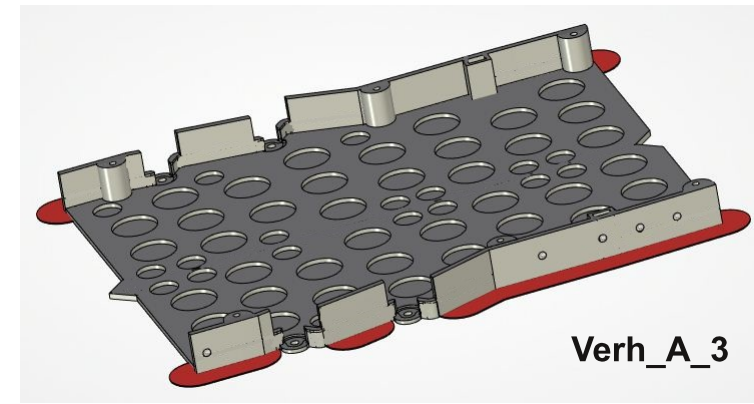
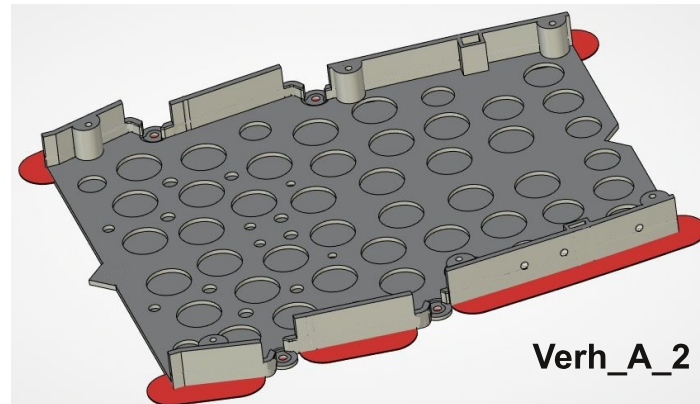
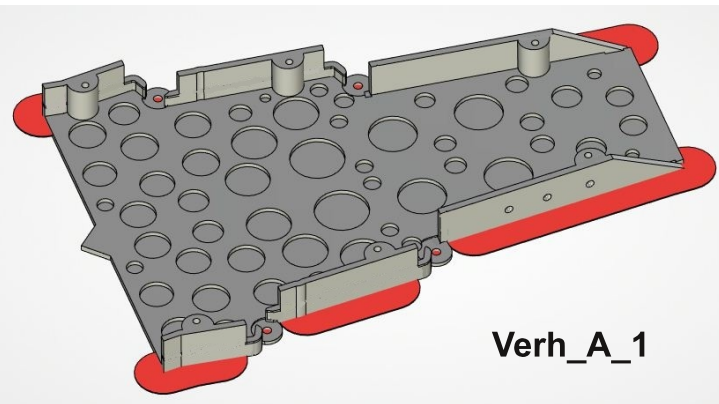


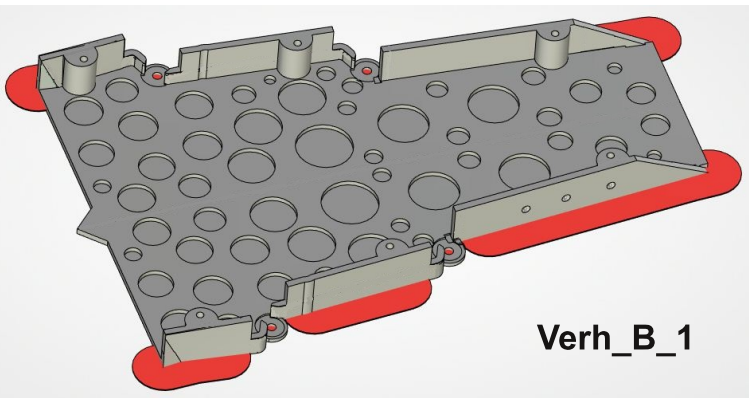
Печатаются верхние части корпуса:

[Verh\\_A\\_1.stl](#), [Verh\\_A\\_2.stl](#), [Verh\\_A\\_3.stl](#), [Verh\\_A\\_4.stl](#), [Verh\\_A\\_5.stl](#)  
или [Verh\\_B\\_1.stl](#), [Verh\\_B\\_2.stl](#), [Verh\\_B\\_3.stl](#), [Verh\\_B\\_4.stl](#), [Verh\\_B\\_5.stl](#).

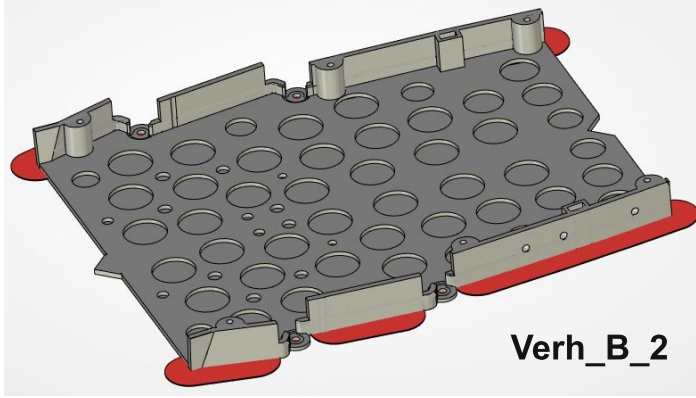
Вариант А - упрощенный, прямые борты, подходит для нанесения фототравления.

Вариант В - **реальные, наклонные борты**.

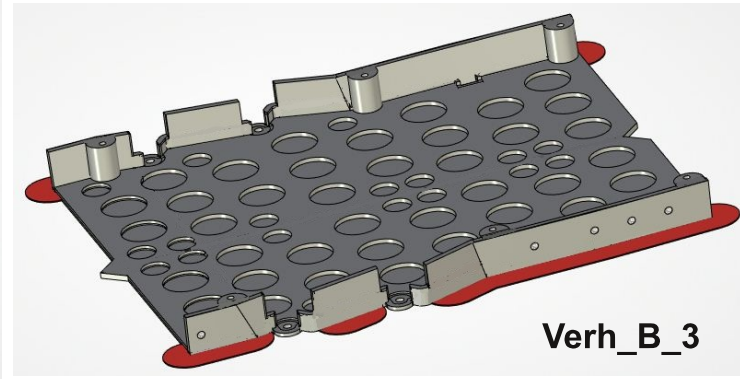




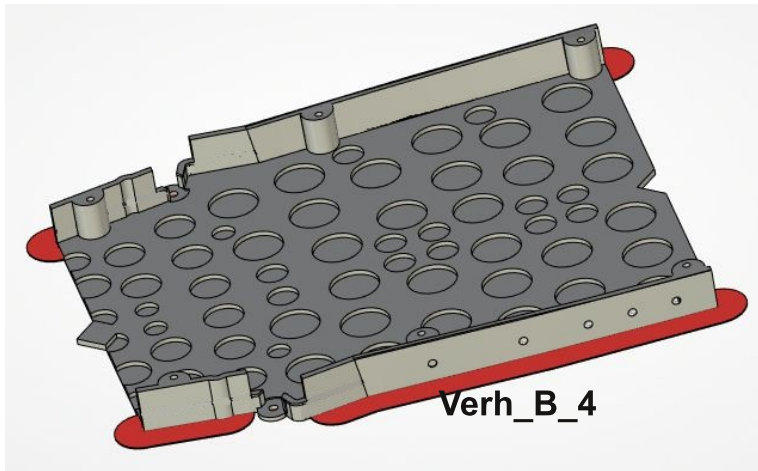
Verh\_B\_1



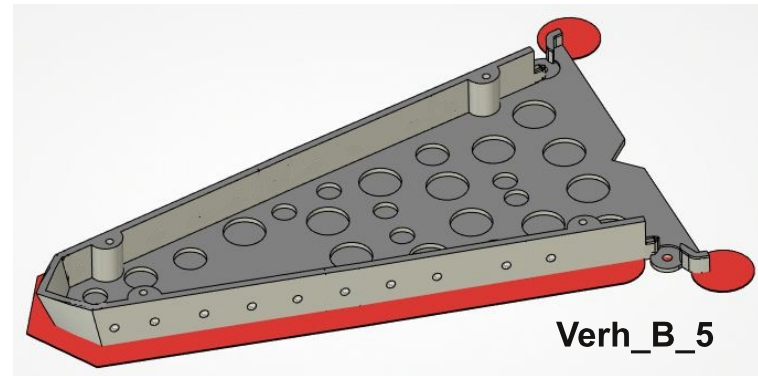
Verh\_B\_2



Verh\_B\_3



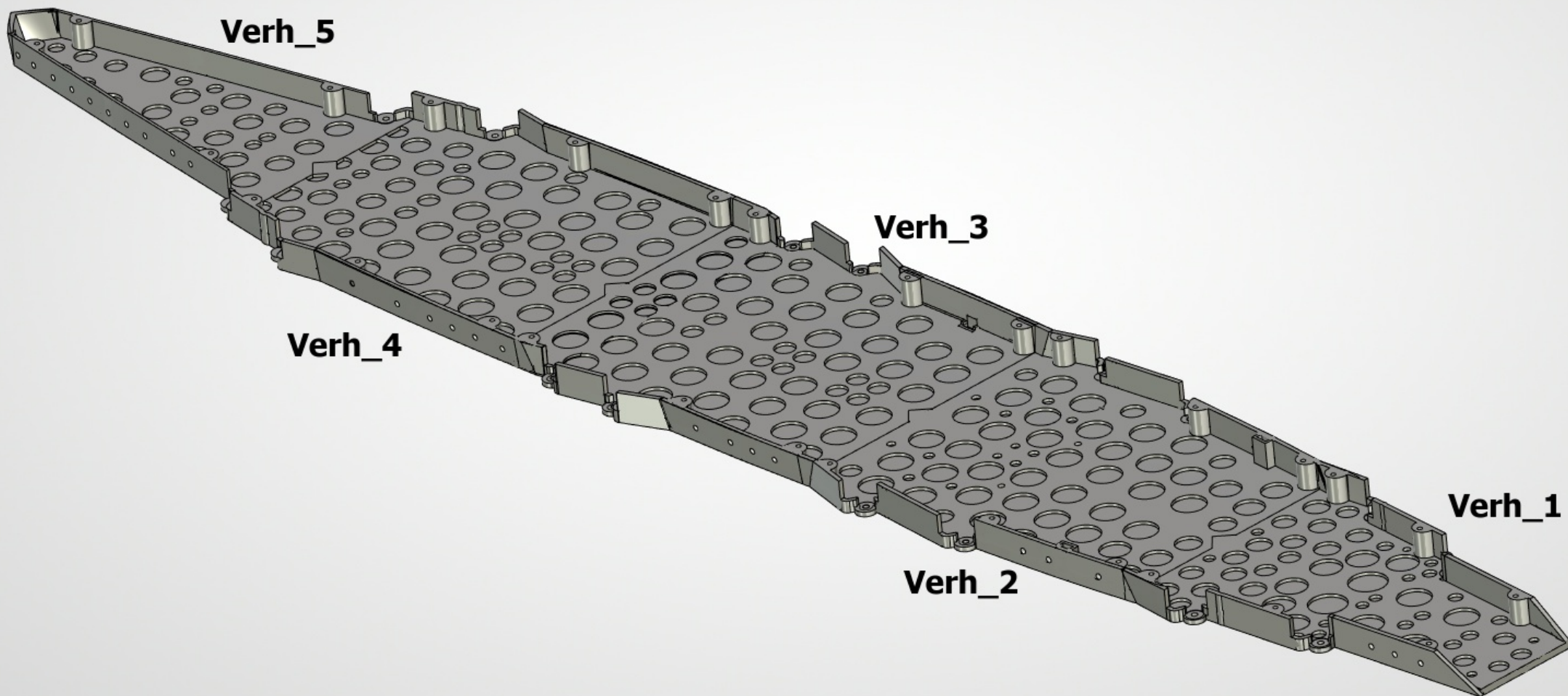
Verh\_B\_4



Verh\_B\_5

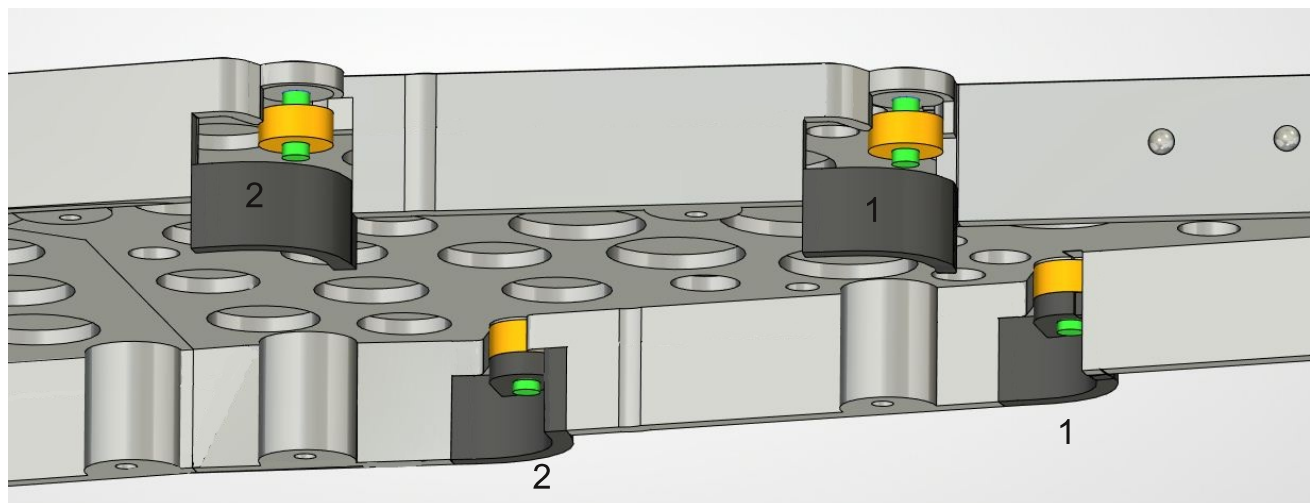
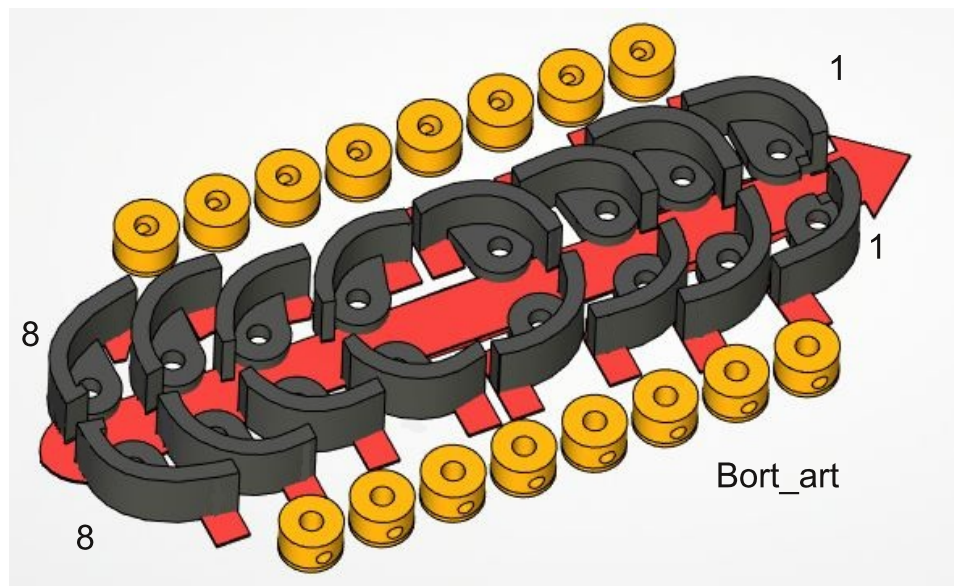
В том, случае, если верх и низ корпуса подходят по длине, встают в крепления, можно склеить между собой верхние детали корпуса и всю верхнюю часть соединить с нижней, но можно клеить верхние части по одной к низу в любом случае.

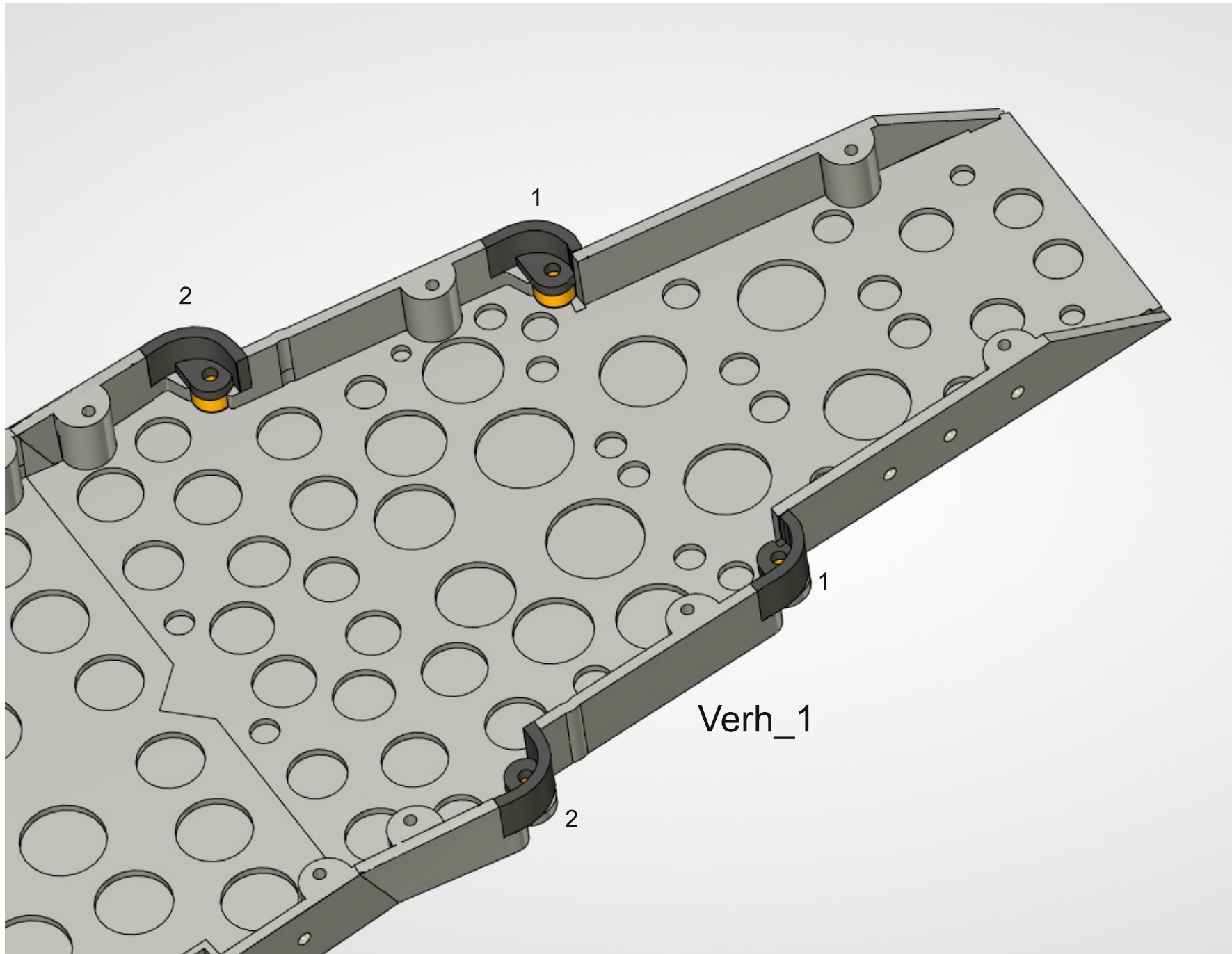
Предварительно следует собрать казематы бортовой артиллерии.

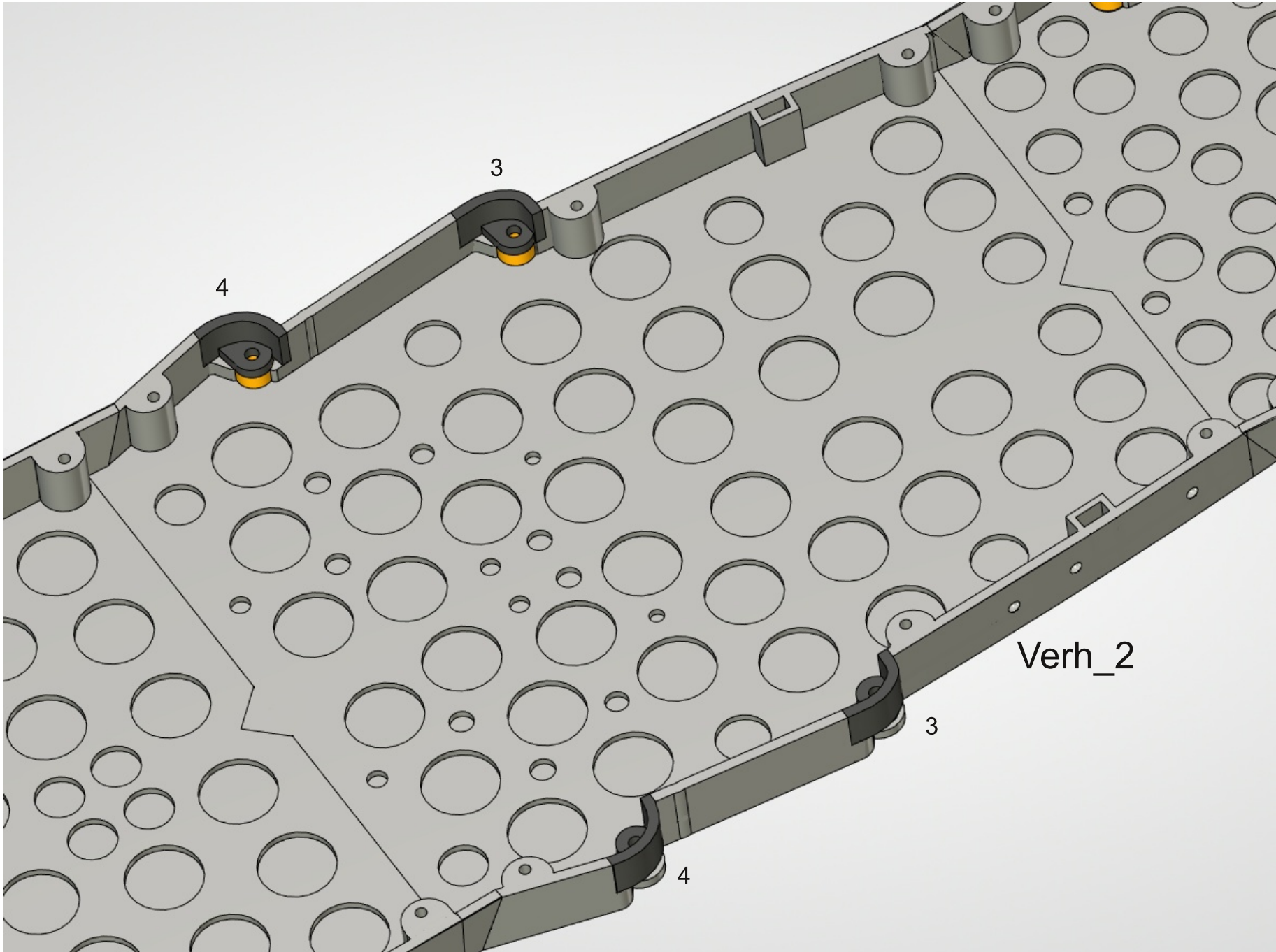


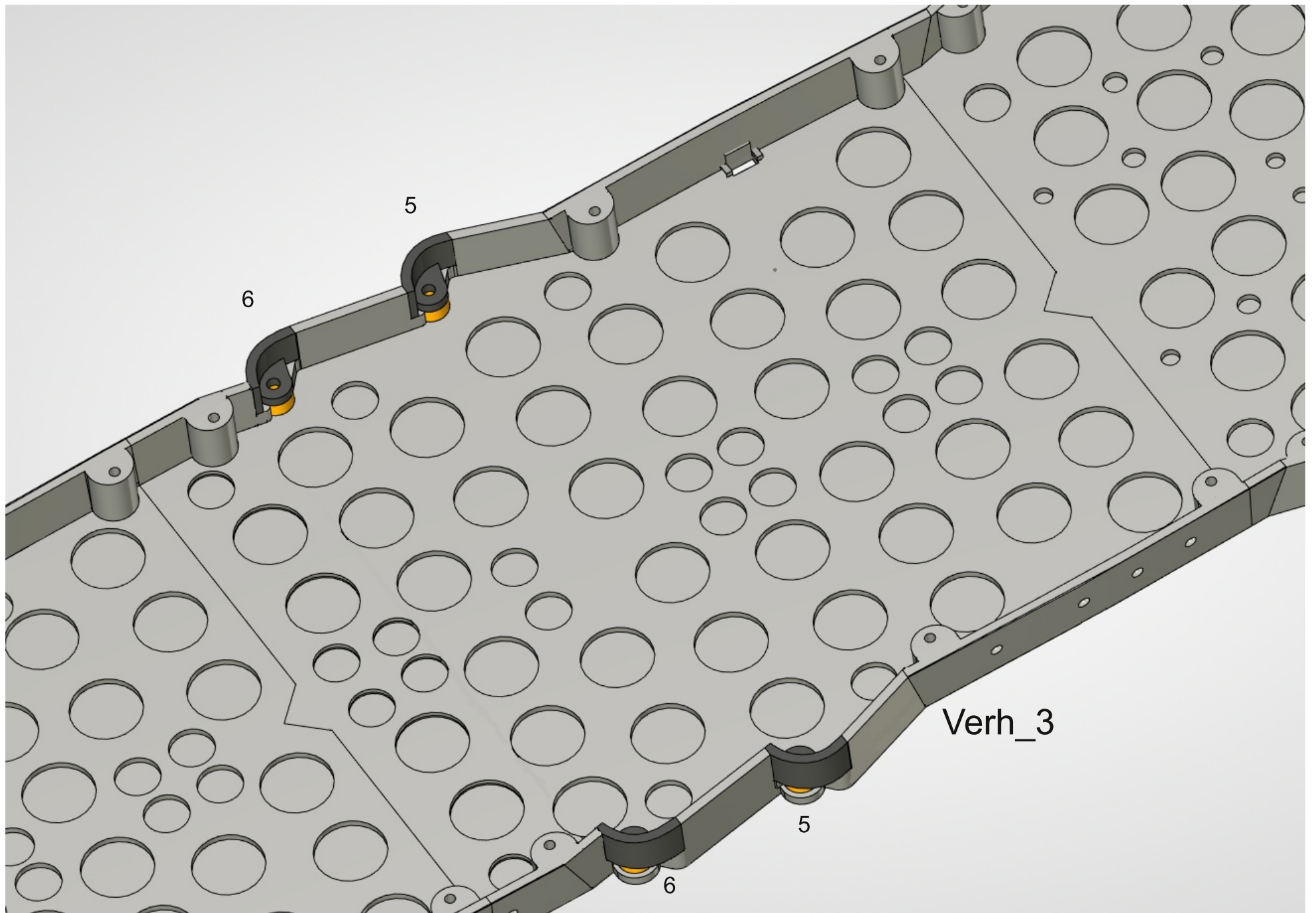
Печатается: [Bort\\_art.stl](#)

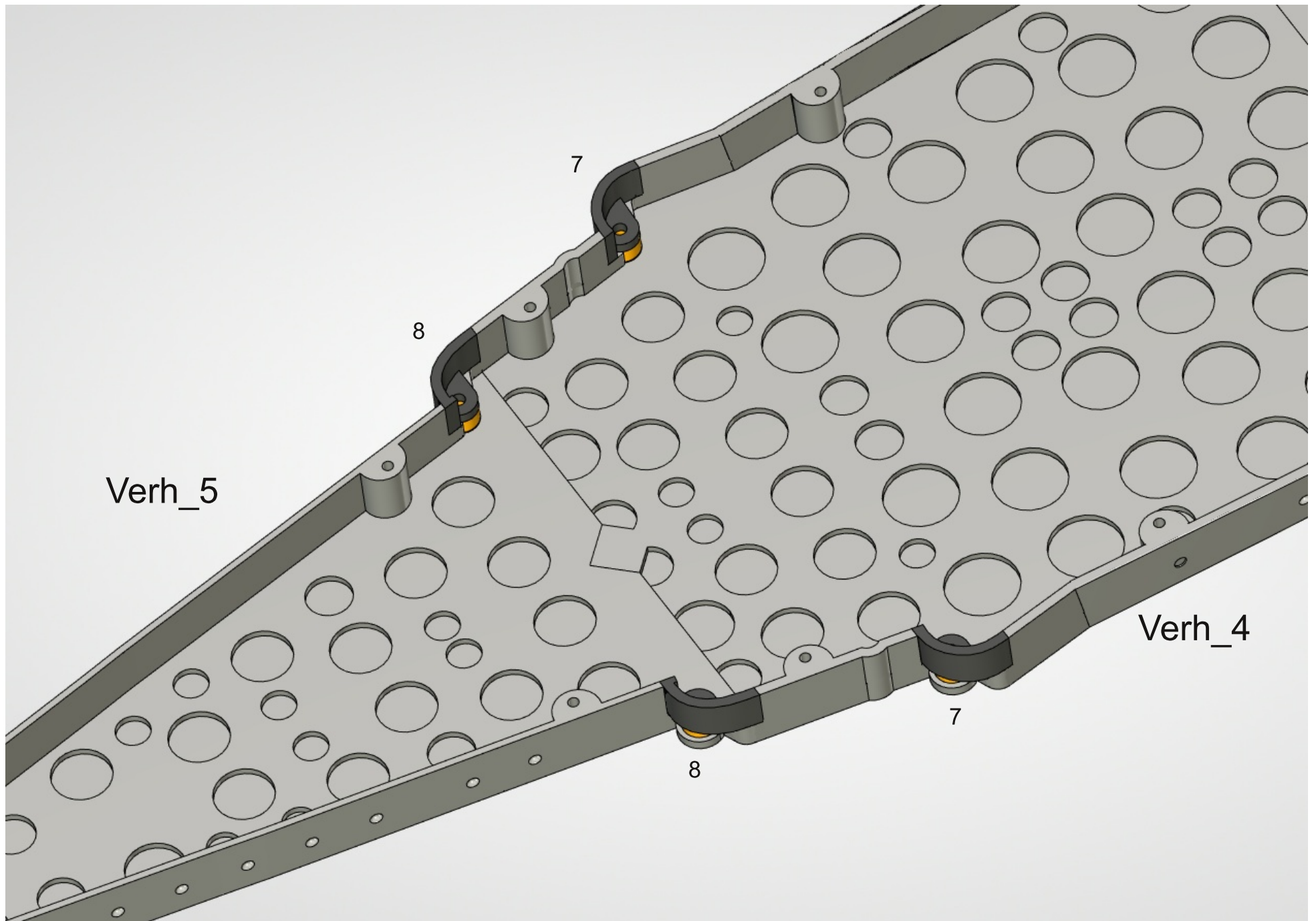
Казематы бортовой артиллерии собираются согласно рисункам.











Verh\_5

Verh\_4

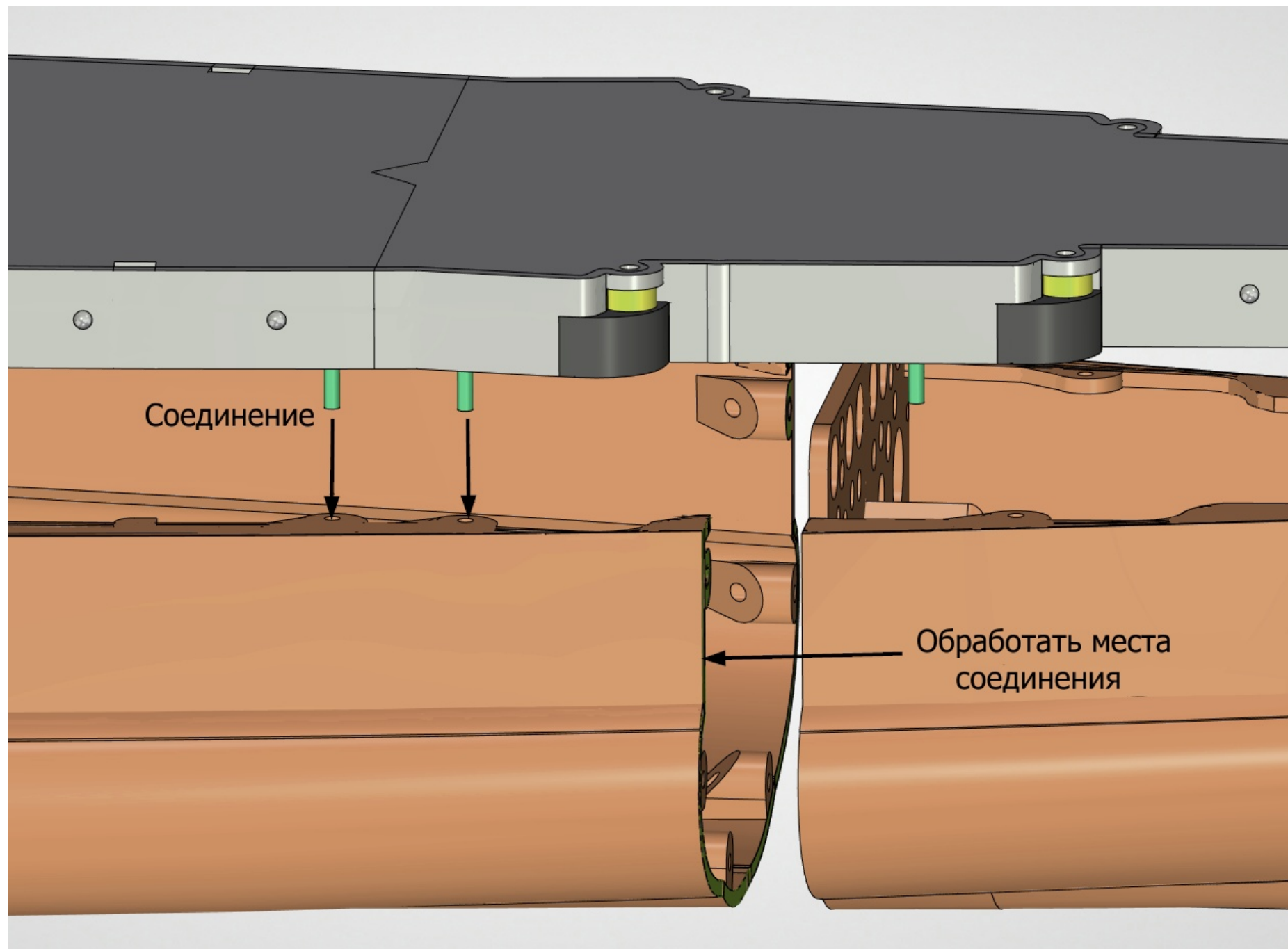
7

8

7

8

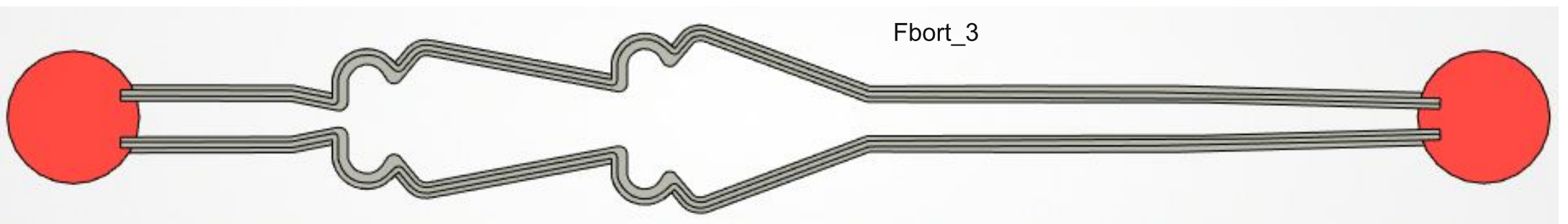
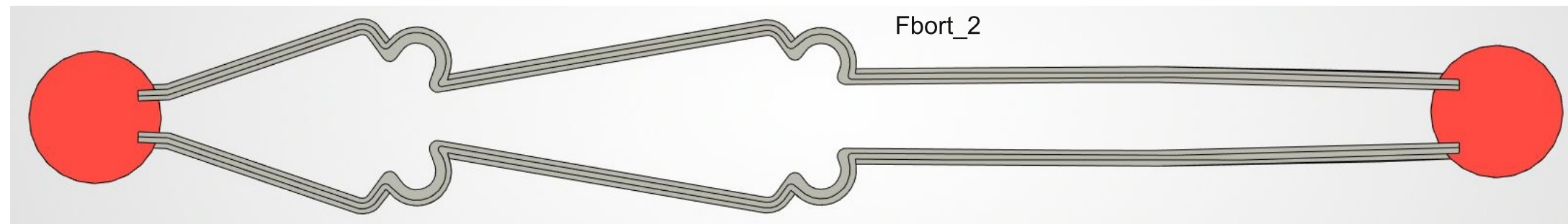
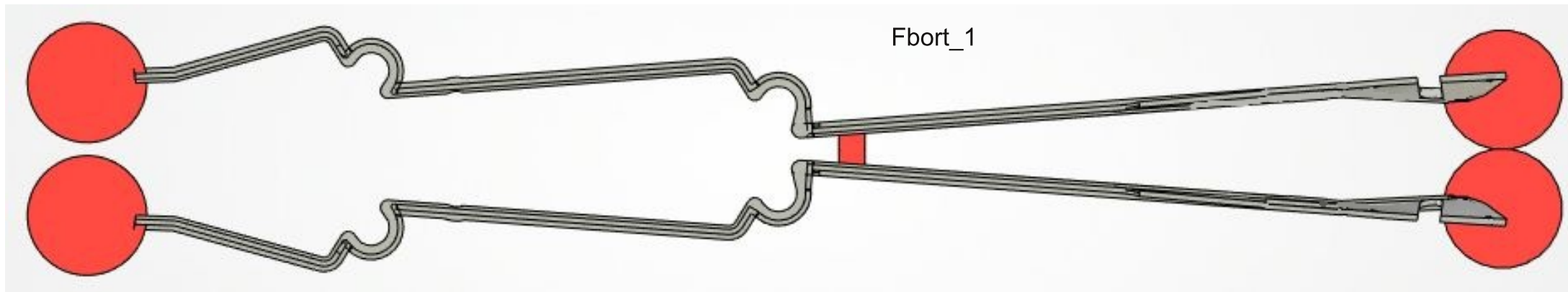


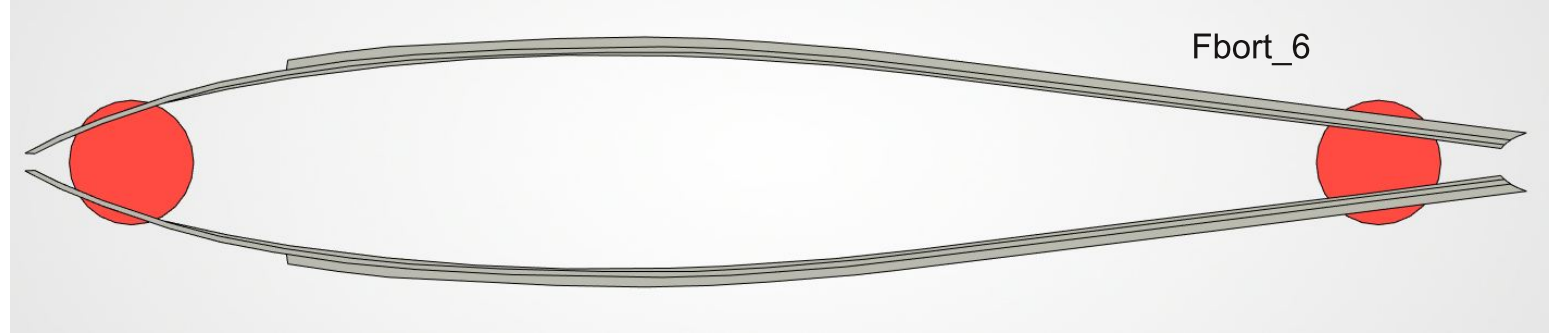
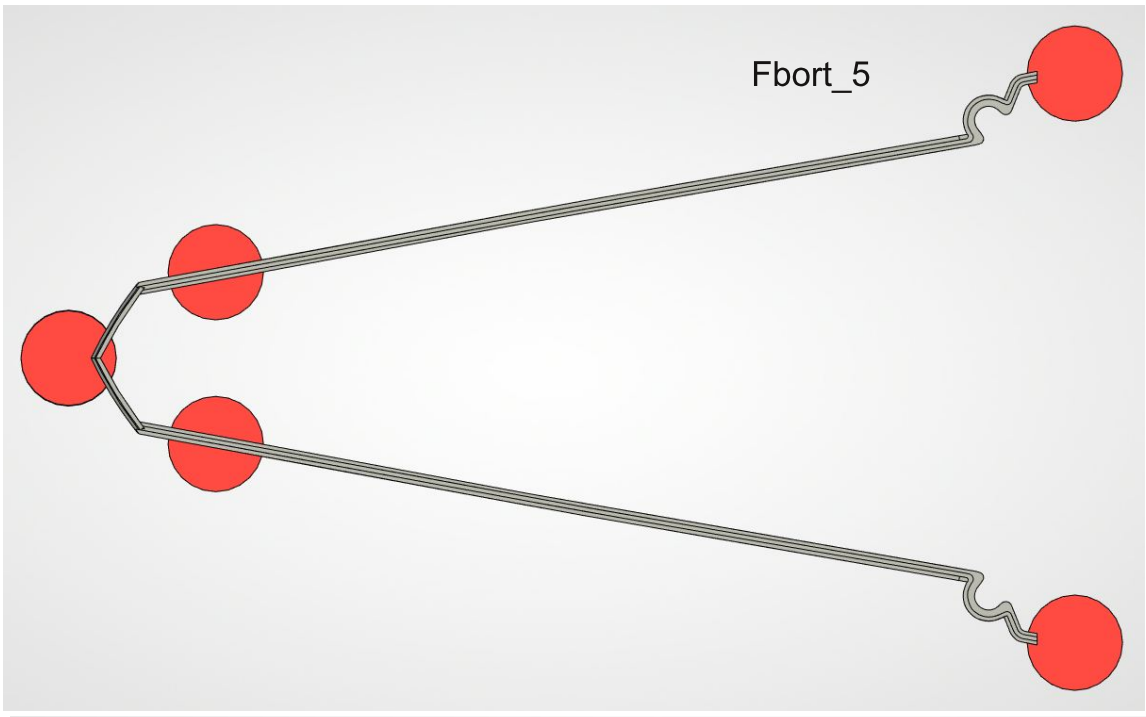


Печатаются окантовочные части, объединяющие в себя фальшборты и ватервейсы:

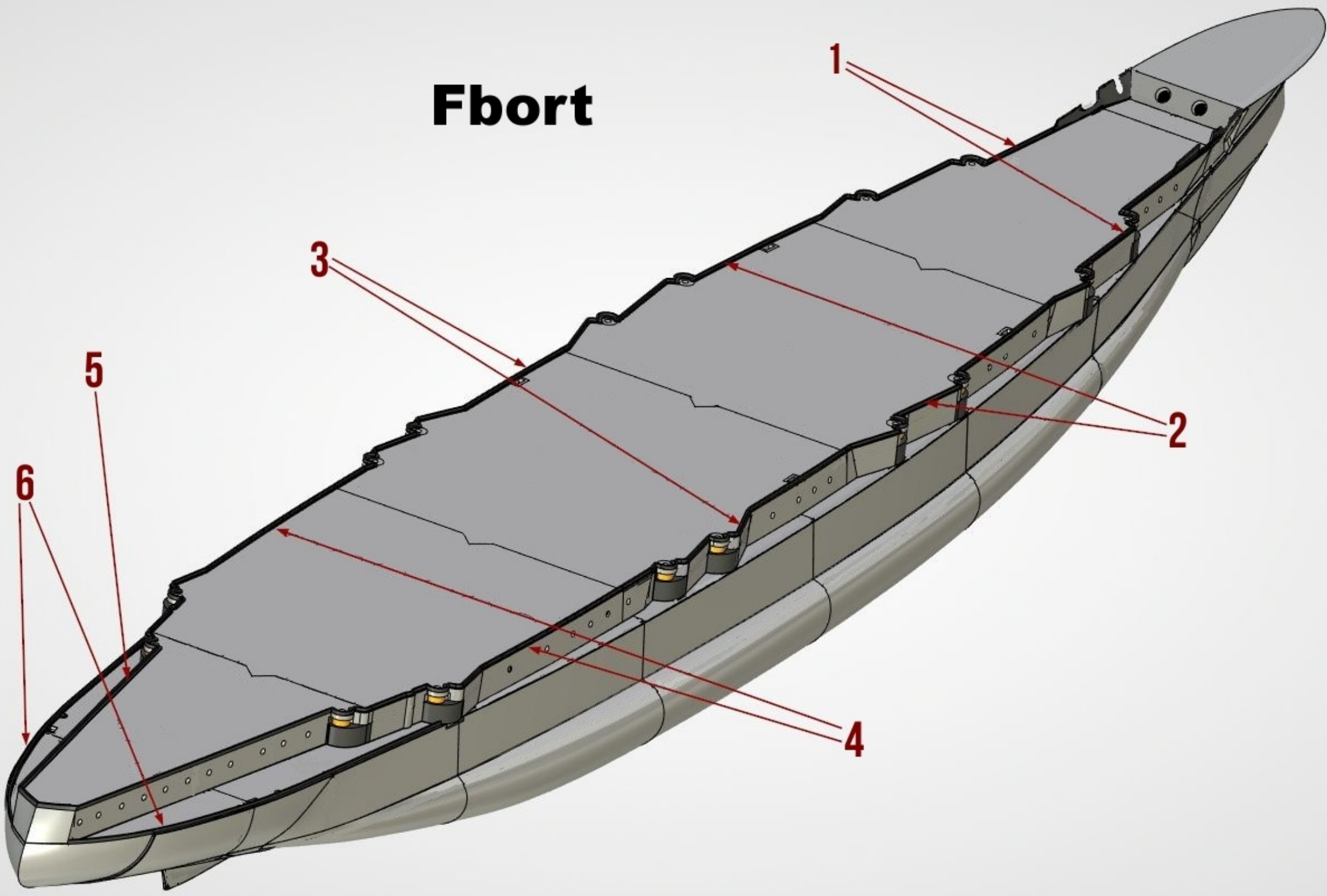
[Fbort\\_1.stl](#), [Fbort\\_2.stl](#), [Fbort\\_3.stl](#), [Fbort\\_4.stl](#), [Fbort\\_5.stl](#), [Fbort\\_6.stl](#)

Они приклеиваются на палубы.

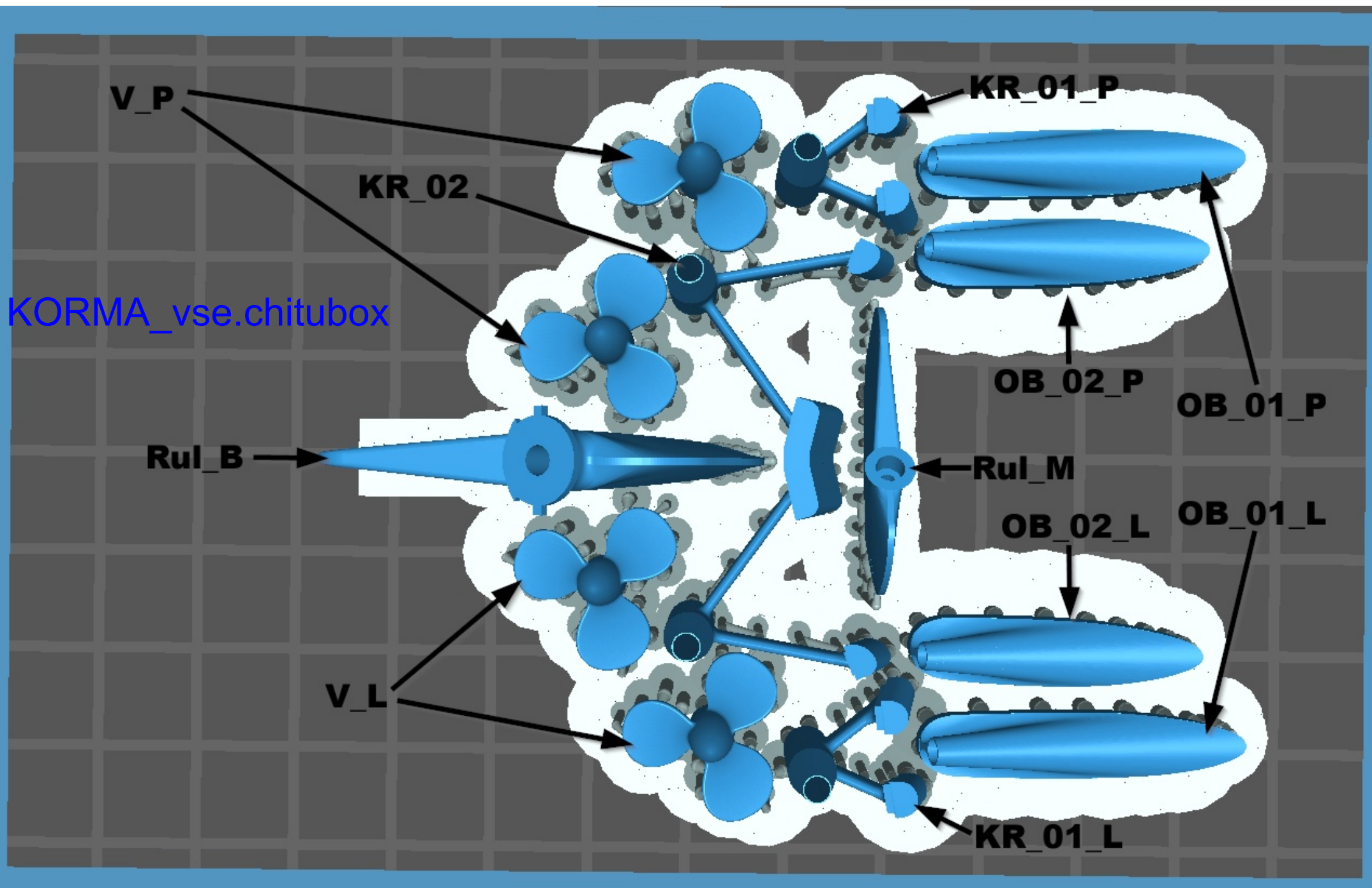




# Fbort

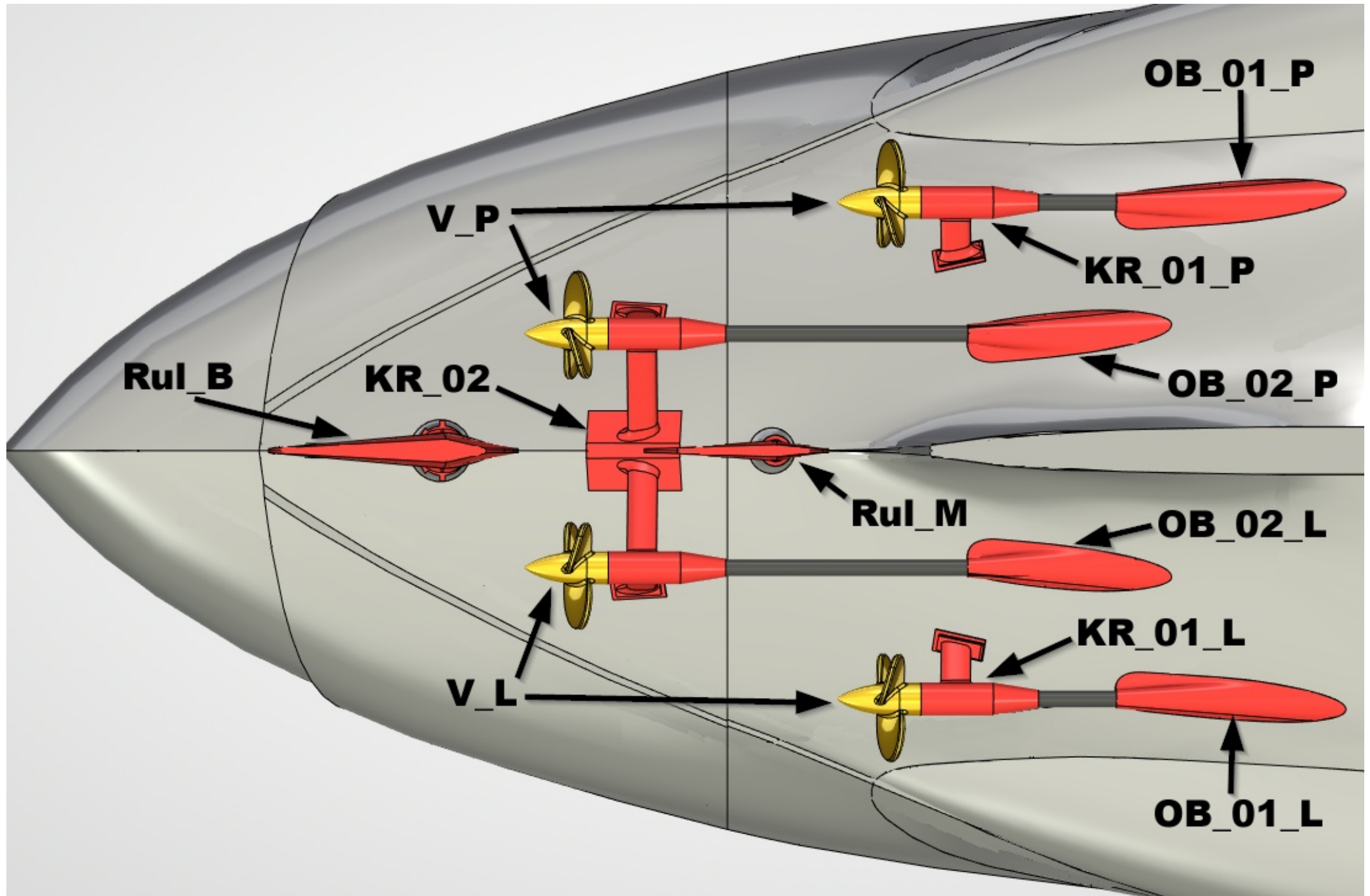


Печатаются фотополимерные детали из папки FP/Korma: [KR\\_01\\_P.stl](#), [KR\\_01\\_L.stl](#), [KR\\_02.stl](#), [OB\\_01\\_P.stl](#), [OB\\_01\\_L.stl](#), [OB\\_02\\_P.stl](#), [OB\\_02\\_L.stl](#), [RuI\\_B.stl](#), [RuI\\_M.stl](#), [V\\_P.stl](#) (2 шт), [V\\_L.stl](#) (2 шт),  
или все вместе: [KORMA\\_vse.chitubox](#).



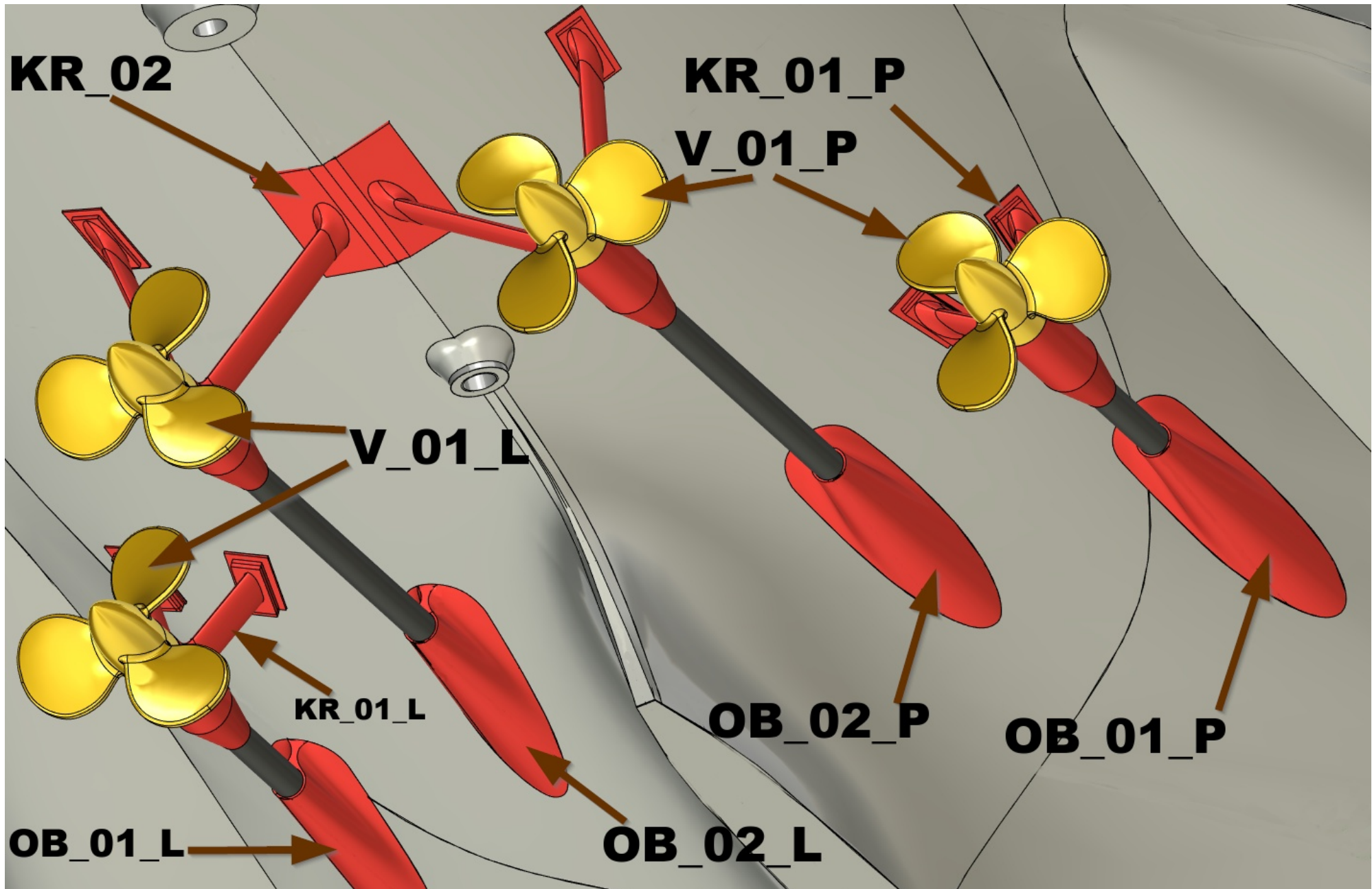
**БУДЬТЕ ВНИМАТЕЛЬНЫ!**

Расположение деталей в [KORMA\\_vse.chitubox](http://KORMA_vse.chitubox) соответствует следующей схеме их установки:

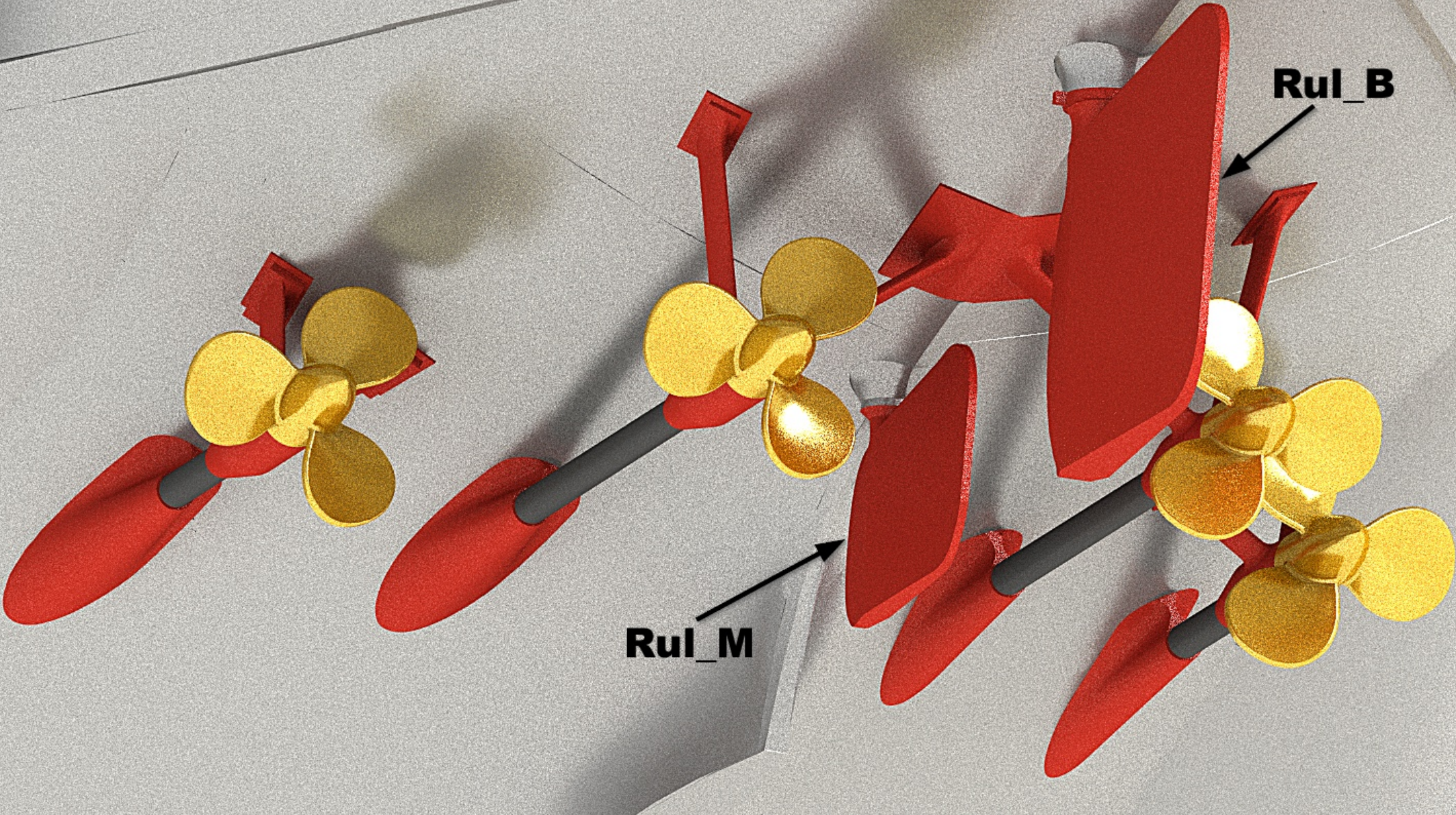


После УФ-досветки отверстия в винтах, рулях, кронштейнах и обтекателях рассверливаются сверлом 1.6 мм. Такие сверла можно использовать в качестве гребных валов и осей рулей. Если кромки лопастей винтов покажутся недостаточно тонкими, их можно заострить наждачной бумагой.

Вставьте все детали (за исключением рулей) в корпус и перед закреплением клеем **убедитесь, что все соответствует осям**, предварительно вставив валы в винты, кронштейны и обтекатели.



Вклеиваются рули на оси.





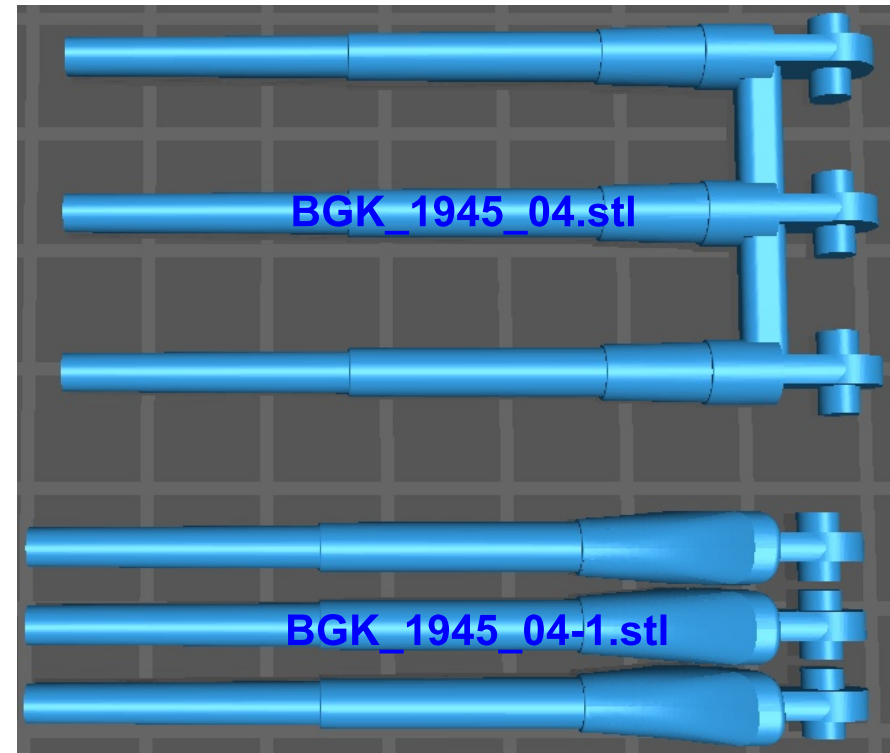
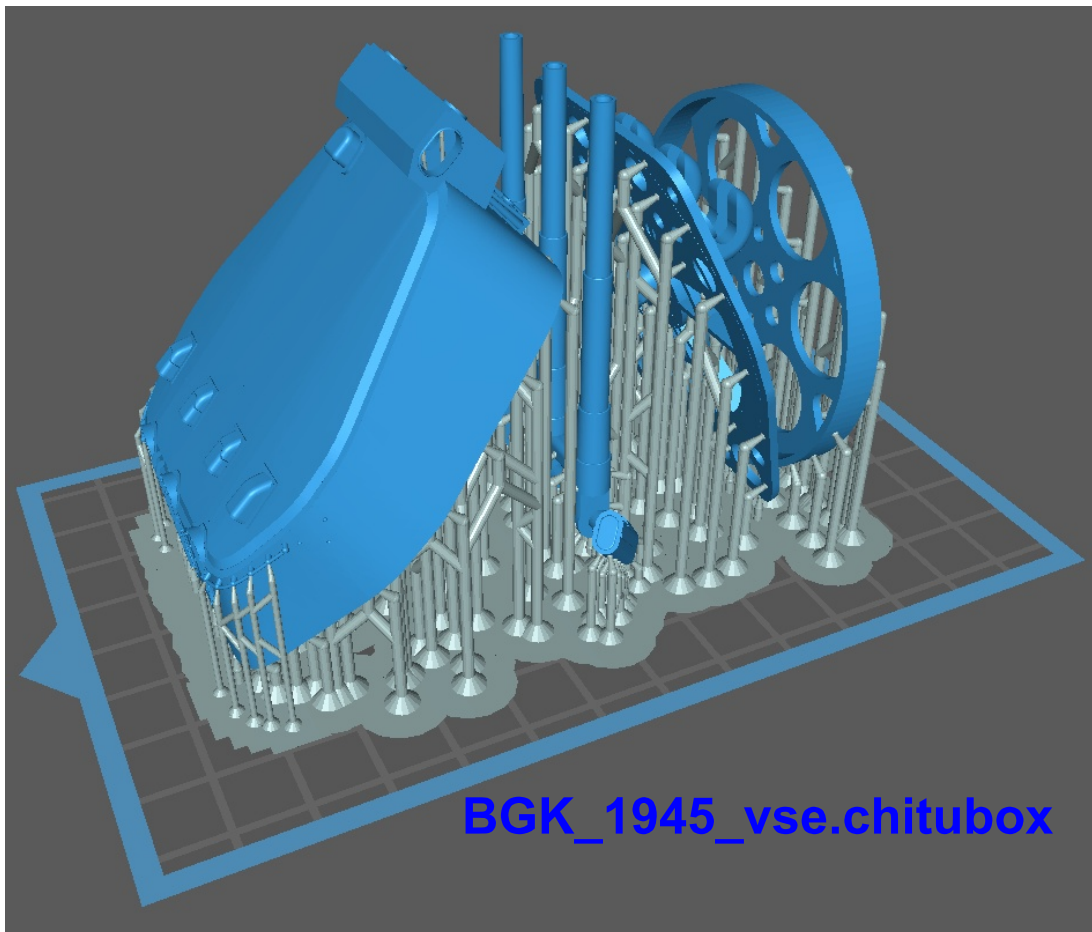
## Башня главного калибра

ВНИМАНИЕ! Башня в этой версии достаточно тяжелая: около 38 грамм смолы.

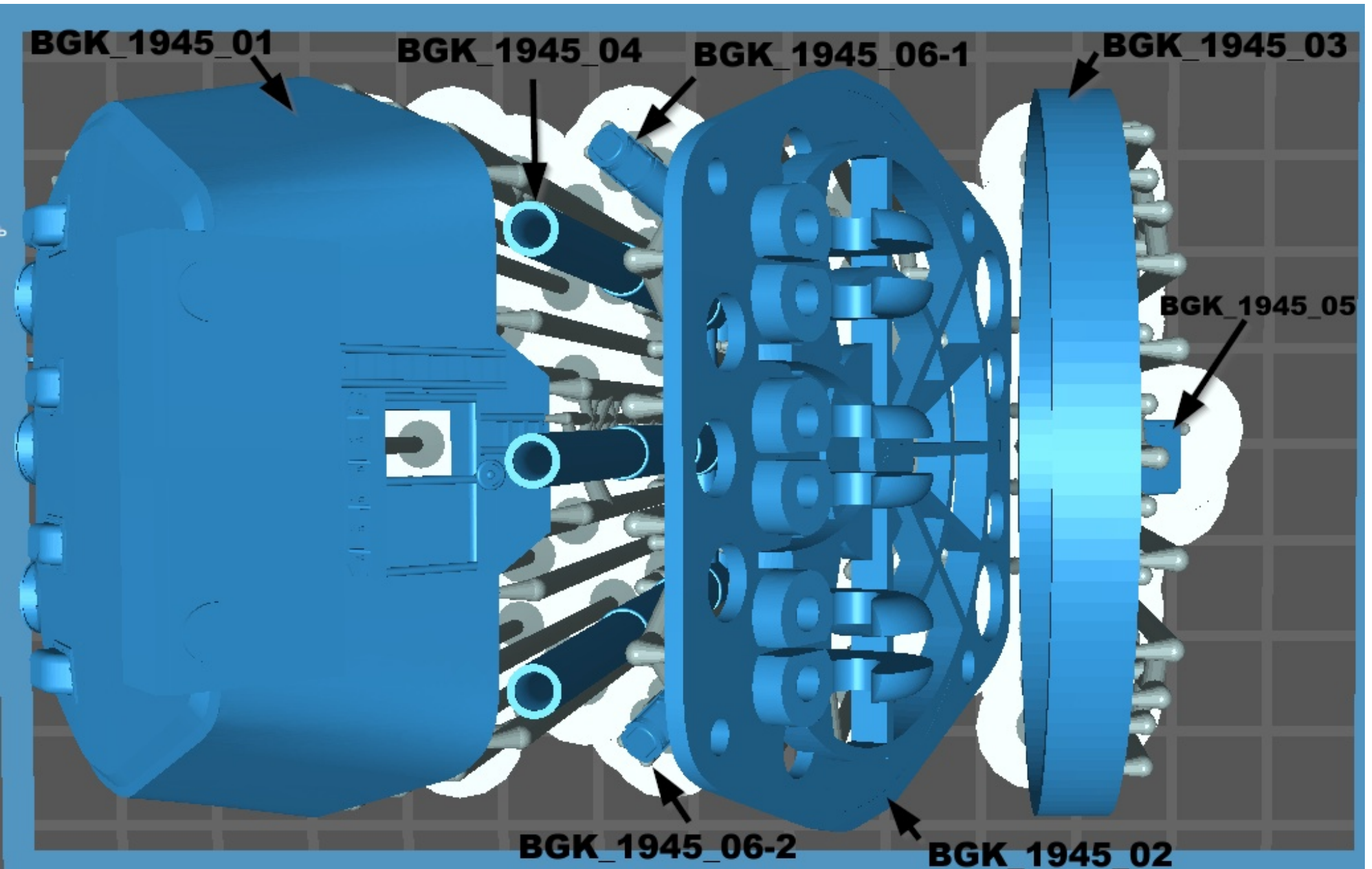
Печатаются фотополимерные детали из папки FP/BGK\_1945:

[BGK\\_1945\\_01.stl](#),  
[BGK\\_1945\\_02.stl](#),  
[BGK\\_1945\\_03.stl](#),  
[BGK\\_1945\\_04.stl](#), или [BGK\\_1945\\_04-1.stl](#) (стволы закрытые, неподвижные),  
[BGK\\_1945\\_05.stl](#),  
[BGK\\_1945\\_06.stl](#),

или все вместе [BGK\\_1945\\_vse.chitubox](#) (здесь стволы открытые, могут вращаться по вертикали),



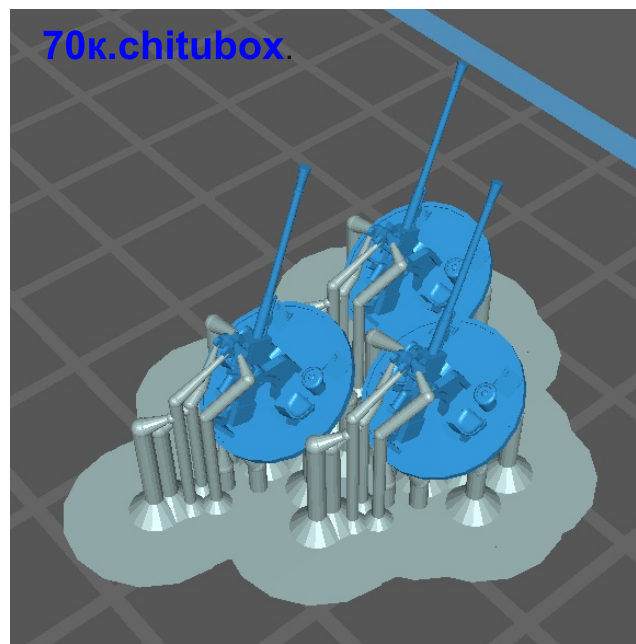
Детали башни располагаются в .chitubox - файле следующим образом:



Печатаются фотополимерные детали:

[70к.stl](#) (3шт),

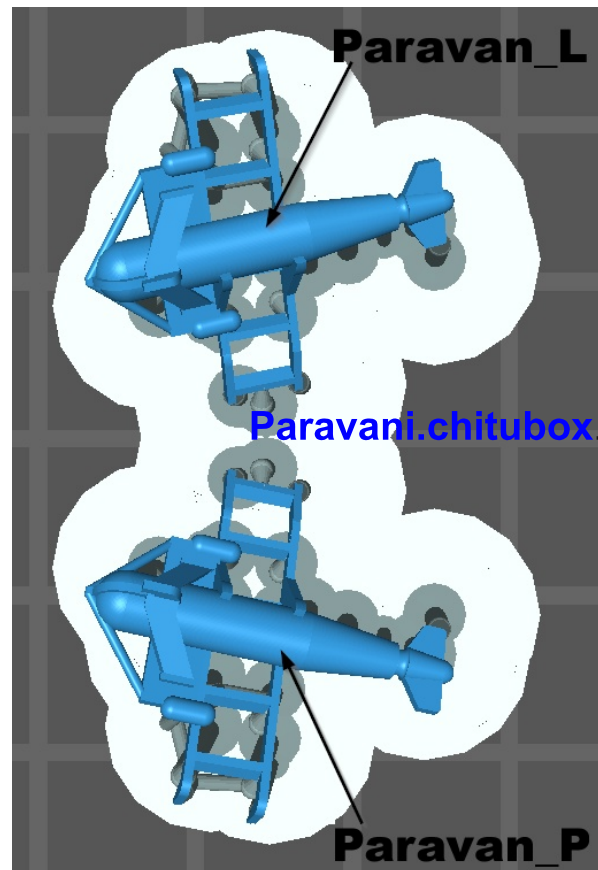
или все вместе [70к.chitubox](#).



Печатаются фотополимерные детали:

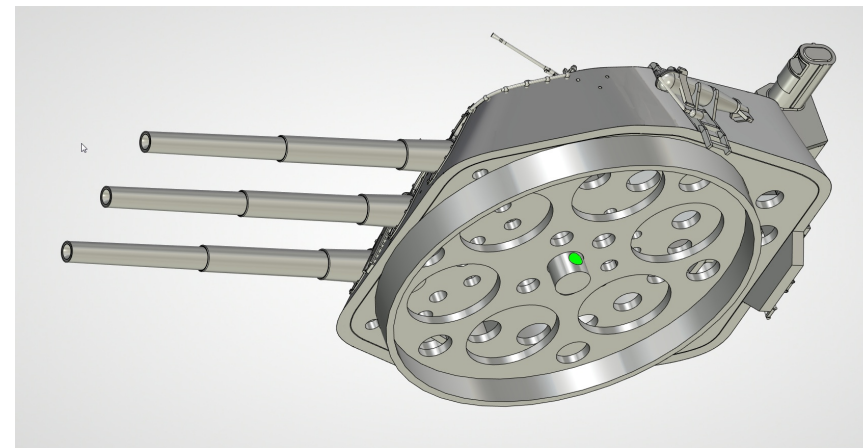
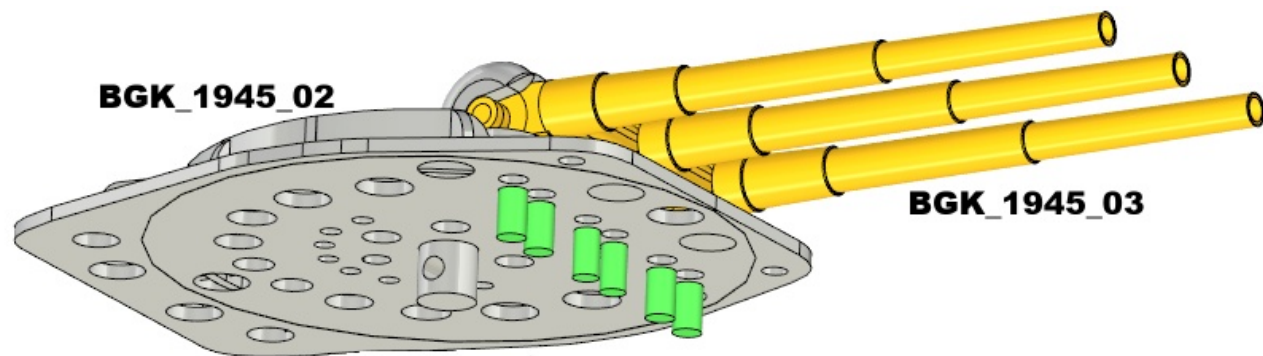
[Paravan.stl](#) (2 шт, с зеркалированием),

или все вместе [Paravani.chitubox](#).



Башня главного калибра собирается следующим образом:

Стволы BGK\_1945\_04 или BGK\_1945\_04-1 вставляются в основание BGK\_1945\_02 и снизу фиксируются штырьками диаметром 2 мм, штырьки снизу закрепляются клеем.



Далее на дно BGK\_1945\_02 со стволами надевается и закрепляется клеем корпус башни BGK\_1945\_01.

Снизу дна башни на его ось вставляется кольцевое основание BGK\_1945\_03, фиксируется штырьком по центру.

В корпус вклеиваются части дальномеров BGK\_1945\_06-1 и BGK\_1945\_06-2, параваны Paravan\_P и Paravan\_L.

В пазы сзади башни вставляется сдвижная бронедверь BGK\_1945\_05.

Если требуется - на корпус башни сверху клеятся три зенитных орудия 70к в таком положении, какое Вам нужно.

Обратите внимание на то, что корпус башни немного наклонен сверху, орудия 70к в горизонтальном положении следует крепить доступным Вам способом.

